

产品出厂检验报告

佛山市东方医疗设备厂有限公司

NO: 20210902

产品名称	手动轮椅车	生产批号	21-7-8D	数量	200 台	抽 样	32 台	产品技术要求	粤械注准 20172190451	
型号	FS809	功能代号	-46	检 验	曾桂娟	审 批	张义珠	日 期	2021 年 09 月 02 日	
抽样标准：抽样检验规定		合格质量水平 AQL: 4.0		<input checked="" type="checkbox"/> 正常 <input type="checkbox"/> 加严 <input type="checkbox"/> 放宽						
序号	项目名称	技 术 要 求							检验结果	单项结论
1	外观结构要求	1) 轮椅的外表面应平整光滑,不允许有锋棱、毛刺、尖角等缺陷,各管孔端部均应加有封头。 2) 轮椅的焊缝应均匀,不得有气孔、裂纹、漏焊、烧穿等缺陷。 3) 零、部件的装配应准确、可靠,不允许错装、漏装,紧固件的装配应牢固,不得有松动现象。 4) 各转动部位应转动均匀、灵活、间隙适当,不得有卡滞或松弛现象。 5) 各可调部位应留有适当的调整余地。可拆装部位应易于拆装。							符合	合格
2	尺寸	1) 轮椅车的外形尺寸不得大于以下规定要求,极限偏差应不大于±5mm。							符合	合格
		2) 长(H)	1200	宽(W)	700	高(L)	1400			
3	折叠性能	1) 折式轮椅折合和展开应灵活,不得有过松或过紧现象。展开后两大轮应相互平行,并与地面垂直,不得有明显歪斜现象。							符合	合格
4	平稳性	1) 轮椅四轮最低点应在同一平面上,允许有一轮悬起,悬起高度应不大于5mm。							符合	合格
5	座垫背垫	1) 座垫和背垫就有足够的强度,并富于弹性,当轮椅展开后,座垫应成水平状态或后倾0°~8°,不得有前倾现象。 2) 座垫应能承受180kg静载荷,历时10min,座垫不允许破损,扶手架距离偏移量应不大于20mm,座垫挠曲度不大于100mm,除去负载后,扶手架永久变形量应不大于3mm。 3) 背垫应能承受90kg的静负荷,历时10min,背垫挠曲度应不大于100mm。							符合	合格
6	车架	1) 折式轮椅在外加294N的水平拉力时,两侧车架相对偏移量应不大于50mm,除去外力后,永久变形量应不大于10mm。							符合	合格
7	后轮前轮	1) 后轮、前轮转动应灵活,不得有杂声和卡滞现象。后轮轮圈的径向和端面圆跳动量不大于4mm,手轮的径向圆跳动量不大于10mm,端面圆跳动量不大于5mm。 2) 将30kg静载荷垂直加于前轮上,历时3min,轮胎与轮毂配合应牢固,无变形。							符合	合格
8	脚踏板	1) 脚踏板应是防滑的粗糙面,脚踏板放下后应成水平状态或上翘0°~5°,不应有下垂现象。脚踏板翻起应灵活,翻起后不得自行落下。 2) 脚踏板锁紧应牢固可靠,单只脚踏板承受20kg负载后不得有下滑现象。							符合	合格
9	起动力	1) 轮椅在承受额定载重量时的起动力应不大于25N。							符合	合格
10	制动性能	1) 轮椅应有稳定可靠的制动或锁止装置,制动后两大轮不得转动。							符合	合格
检验结论		经检验各项技术指标均达到粤械注准 20172190451《手动轮椅车》标准中规定要求,产品检验合格。								

